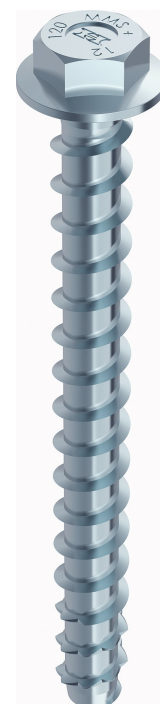


# DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

In accordo all'Allegato III del Regolamento Prodotti da Costruzione (EU) Nr. 305/2011  
DECLARATION OF PERFORMANCE

According to Annex III of the Regulation (EU) Nr. 305/2011 (Construction Products Regulation)

## Ancoranti a vite per l'utilizzo su calcestruzzo HECO-MULTI-MONTI-plus HECO-DoP\_15/0784\_01 (IT)



### 1. Codice di identificazione unico del prodotto tipo:

Unique Identification code of the product type:

HECO-MULTI-MONTI-plus (MMS-plus)

HECO-MULTI-MONTI-plus A4 (MMS-plus A4)

### 2. Numero di tipo, lotto o serie o altro elemento che permetta l'identificazione del prodotto:

Type, batch or serial number:

Identificazione del prodotto in acc. a Allegati A2 e A3 Valutazione Tecnica Europea ETA 15/0784

Identificazione lotto di produzione: indicato nell'etichetta

### 3. Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata:

Intended use or uses of the construction product, in acc. to applicable harmonized tecnica specification, as foreste by the manufacturer:

#### Utilizzo dell'ancorante:

- Carichi statici o quasi statici: tutte le misure
- Categoria sismica C1: MMS-plus tutte le tipologie di teste, misura 10 con profondità di ancoraggio massima ( $h_{nom2}$ ) e misura 12 con profondità di ancoraggio  $h_{nom1}$  e  $h_{nom2}$  e misura 16 e 20 con profondità di ancoraggio massima ( $h_{nom}$ )
- Categoria sismica C2: MMS-plus tutte le tipologie di teste, misura 16 e 20 con profondità di ancoraggio massima ( $h_{nom}$ )
- Esposizione al fuoco: tutte le misure

#### Materiali di base:

- Calcestruzzo rinforzato e non rinforzato secondo EN 206-1:2000
- Classi di resistenza da C20/25 a C50/60 secondo EN 206-1:2000
- Calcestruzzo non fessurato e fessurato: tutte le misure

#### Condizioni di utilizzo:

- Strutture con ambienti secchi interni
- Per tutte le altre condizioni in acc. a EN 1993-1-4:2015, Tabella A.1 corrispondenti alle classi di resistenza: CRC III: Viti con conio sulla testa MMS+ A4, MMS+ A5; CRC IV: Viti con conio sulla testa MMS+ FA

CRC V: Viti con conio sulla testa MMS+ KK

**Progettazione:**

- Gli ancoraggi devono essere progettati sotto la responsabilità di un ingegnere con esperienza nella progettazione di ancoraggi e di strutture in calcestruzzo
- Note di calcolo e disegni verificabili devono essere predisposti tenendo in considerazione i carichi da ancorare. La posizione dell'ancorante deve essere indicata nei disegni di progetto (per es. La posizione dell'ancorante relativamente all'armatura o ai supporti, ecc...).
- Ancoranti soggetti a carichi statici o quasi statici devono essere progettati secondo il metodo di progettazione A in accordo con FprEN 1992-4:2017 e EOTA Technical Report TR 055
- La progettazione degli ancoraggi sottoposti ad azione trasversale secondo FprEN 1992-4:2017, Sezione 6.2.2 si deve applicare a tutti ciò presente nell'appendice B2, tabella B1 con la specifica del diametro  $d_f$  come diametro del foro passante nell'oggetto da fissare

**Installazione:**

- Preforatura solamente tramite roto-percussione
- L'installazione dell'ancorante deve essere effettuata da personale appropriamente qualificato e sotto la supervisione del responsabile tecnico di cantiere
- Alla fine dell'installazione non può essere possibile un'ulteriore rotazione dell'ancorante
- La testa dell'ancorante deve essere a contatto dell'oggetto da fissare e non deve essere danneggiata

**4. Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11 (5):**

Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer acc. to art. 11 (5):

**HECO - Schrauben GmbH & Co. KG**

Dr.-Kurt-Steim-Str. 28  
78713 Schramberg (Germania)

**6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:**

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

Sistema 1

**8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:**

In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

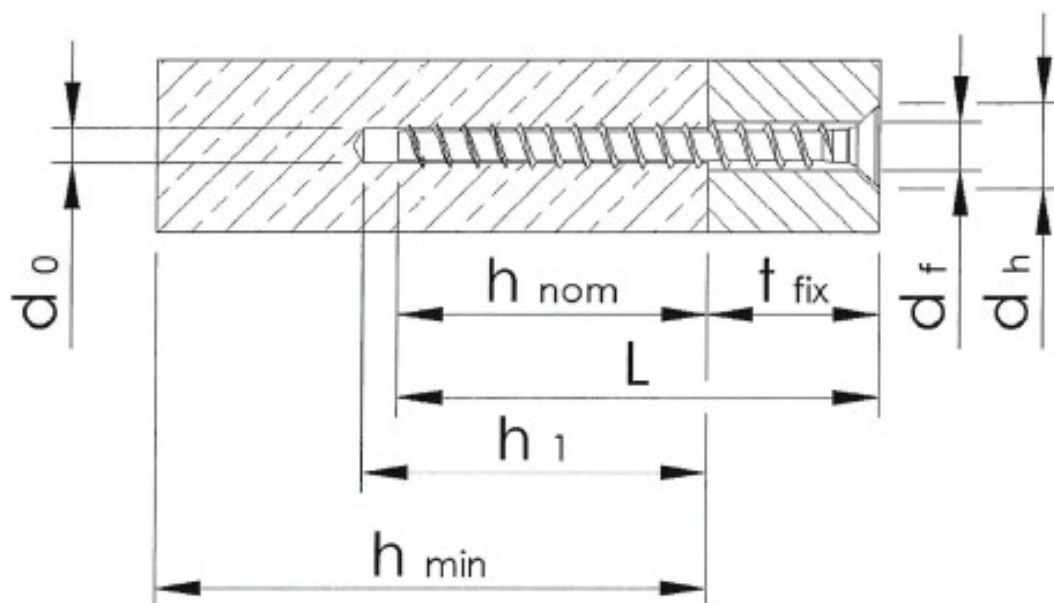
- Technical Assessment Body (TAB): Deutsche Institut für Bautechnik DIBt
- Notified Body (NB): Otto-Graf-Institut di Stoccarda, codice identificativo 0672
- Certificato di conformità: 0672-CPR-0635
- European Assessment Document (EAD): 330232-00-0601

## 9. Prestazione dichiarata:

Declared performances:

**Table B2: Installation parameters MMS-plus carbon steel**

Size MMS-plus			6		7,5		10		12		16		20	
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140	
Norminal drill diameter	$d_0$	[mm]	5		6		8		10		14		18	
Drill bit cutting-Ø	$d_{cut} \leq$	[mm]	5,40		6,40		8,45		10,45		14,50		18,50	
Borehole depth	$h_1 \geq$	[mm]	40	50	40	65	60	75	85	100	115	130	160	
Diameter of clearance hole	$d_r \leq$	[mm]	7		9		12,5		14,5		19		23	
Diameter Countersunk	$d_h$	[mm]	11,5		15,5		19,5		24		-		-	
Min. thickness of the concrete member	$h_{min}$	[mm]	100		100		100	115	125	150	150		180	
cracked and min. spacing	$s_{min}$	[mm]	30		35		35		40		60		80	
uncracked min. edge concrete distance	$c_{min}$	[mm]	30		30		35		40		60		80	
Recommended installation tool	[Nm]	Impact screw driver, max. power output $T_{max}$ according manufacturer information												
		75	100	120	250	250	600	800						
Torque moment for threaded version (MMS-plus V)	$T_{inst}$	[Nm]	-		15		20		30		55	70	140	



**Table C1: Characteristic values for static and quasi-static loading MMS-plus carbon steel**

Size MMS-plus			6		7,5		10		12		16		20	
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	35 <sup>1)</sup>	45	35 <sup>1)</sup>	55	50	65	75	90	100	115	140	
<b>Steel failure for tension- and shear load</b>														
Characteristic resistance	$N_{Rk,s}$	[kN]	10,8		17,6		32,1		49,9		111,1		190,2	
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,50											
Characteristic resistance	$V_{Rk,s}$	[kN]	4,1		6,1		13,7		24,1		50,2		85,3	
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25											
Ductility factor	$k_7$	[-]	0,8											
Characteristic resistance	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	6,7		14,1		34,5		66,8		207,6		464,3	
<b>Pullout</b>														
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,5	8	4	$\geq N^0_{Rk,c}$								
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	1	1,5	2	4	6	9	12	16	20	30	44	
Increasing factor for concrete	C30/37	$\psi_c$	[-]	1,22										
	C40/50			1,41										
	C50/60			1,58										
<b>Concrete cone failure and splitting failure</b>														
Effective anchorage depth	$h_{ef}$	[mm]	26	35	26	43	36	50	57	70	77	90	114	
Factor for	cracked	$k_{cr,N}$	7,7											
	uncracked	$k_{ucr,N}$	11,0											
Concrete cone	edge distance	$c_{cr,N}$	1,5 $h_{ef}$											
	spacing	$s_{cr,N}$	3 $h_{ef}$											
Splitting	Characteristic resistance	$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	1	1,5	2	4	6	9	12	16	20	30	44
	edge distance	$c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 $h_{ef}$										
	spacing	$s_{cr,sp}$	[mm]	3 $h_{ef}$										
Installation factor	$\gamma_{inst}$	[-]	1,0											
<b>Concrete pryout failure</b>														
k-Factor	$k_B$	[-]	1,0						2,0					
<b>Concrete edge failure</b>														
Effective length of the anchor	$l_r = h_{ef}$	[mm]	26	35	26	43	36	50	57	70	77	90	114	
Effective diameter of the anchor	$d_{nom}$	[mm]	5		6		8		10		14		18	

<sup>1)</sup> Only for non-structural applications

**Table C3.1: Characteristic values for seismic actions C1 MMS-plus carbon steel**

Size MMS-plus			10	12		16	20
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	65	75	90	115	140
<b>Steel failure for tension- and shear load</b>							
Characteristic resistance and partial safety factor	$N_{Rk,s,c1}$	[kN]	24,1	37,4		100,0	142,7
	$\gamma_{Ms,c1}$	[-]	1,5				
	$V_{Rk,s,c1}$	[kN]	9,6	16,9		45,2	91,0
	$\gamma_{Ms,c1}$	[-]	1,25				
Factor for annular gap	$\alpha_{gap}$	[-]	0,5				
<b>Pullout</b>							
Characteristic resistance in cracked concrete	$N_{Rk,p,c1}$	[kN]	6,8	9,0	12,0	21,0	33,0
<b>Concrete cone failure</b>							
Effective anchorage depth	$h_{ef}$	[mm]	50	57	70	90	114
concrete edge cone distance spacing	$c_{cr,N}$	[mm]	1,5 $h_{ef}$				
	$s_{cr,N}$	[mm]	3 $h_{ef}$				
Installation factor	$\gamma_{inst}$	[-]	1,0				
<b>Concrete pryout failure</b>							
k-Factor	$k_s$	[-]	1,0		2,0		
<b>Concrete edge failure</b>							
Effective length of the anchor	$l_f = h_{ef}$	[mm]	50	57	70	90	114
Effective diameter- $\emptyset$	$d_{nom}$	[mm]	8	10		14	18

**Table C3.2: Characteristic values for seismic actions C2 MMS-plus carbon steel <sup>1)</sup>**

Size MMS-plus			16	20
<b>Steel failure for tension- and shear load</b>				
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	115	140
<b>Steel failure for tension- and shear load</b>				
Characteristic resistance and partial safety factor	$N_{Rk,s,c2}$	[kN]	100,0	142,7
	$\gamma_{Ms,c2}$	[-]	1,5	
	$V_{Rk,s,c2}$	[kN]	27,6	57,2
	$\gamma_{Ms,c2}$	[-]	1,25	
Factor for annular gap	$\alpha_{gap}$	[-]	0,5	
<b>Pullout</b>				
Characteristic resistance in cracked concrete	$N_{Rk,p,c2}$	[kN]	14,0	18,1
<b>Concrete cone failure</b>				
Effective anchorage depth	$h_{ef}$	[mm]	90	114
concrete edge distance	$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 $h_{ef}$	
	$S_{cr,N}$	[mm]	3 $h_{ef}$	
Installation safety factor	$\gamma_{inst}$	[-]	1,0	
<b>Concrete pryout failure</b>				
k-Factor	$k_8$	[-]	2,0	
<b>Concrete edge failure</b>				
Effective length of the anchor	$l_r = h_{ef}$	[mm]	90	114
Effective diameter-Ø	$d_{nom}$	[mm]	14	18

<sup>1)</sup> displacements  $\delta_{N,c2}$  and  $\delta_{V,c2}$  are not assessed

**Table C4: Characteristic values under fire exposure MMS-plus carbon steel**

Size MMS-plus			6		7,5		10		12		16		20	
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140	
<b>Characteristic resistance for tension and shear / <math>F_{Rk,fl} = N_{Rk,s,fl} = N_{Rk,p,fl} = V_{Rk,s,fl}</math></b>														
Characteristic resistance	R30	$F_{Rk,fl}$	[kN]	0,3	0,4	0,5	1,1	1,4	2,3	3,0	3,9	5,0	7,5	11,0
	R60	$F_{Rk,fl}$	[kN]	0,3	0,4	0,5	0,8	1,4	1,4	2,1	2,1	4,5	4,5	7,7
	R90	$F_{Rk,fl}$	[kN]	0,3	0,4	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5	1,5	3,3	3,3	5,6
	R120	$F_{Rk,fl}$	[kN]	0,2	0,3	0,4	0,4	0,8	0,8	1,2	1,2	2,6	2,6	4,5
	R30	$M^0_{Rk,s,fl}$	[Nm]	0,5		1,1		2,7		5,3		16,4		36,6
	R60	$M^0_{Rk,s,fl}$	[Nm]	0,3		0,6		1,5		2,8		8,9		19,8
	R90	$M^0_{Rk,s,fl}$	[Nm]	0,2		0,4		1,1		2,0		6,4		14,2
	R120	$M^0_{Rk,s,fl}$	[Nm]	0,2		0,3		0,9		1,6		5,1		11,4
<b>Edge distance</b>														
R30 bis R120		$C_{cr,fl}$	[mm]	2 $h_{ef}$										
<b>Spacing</b>														
R30 bis R120		$S_{cr,fl}$	[mm]	2 $C_{cr,fl}$										

**Table C6: Displacements under tension loads MMS-plus carbon steel**

Size MMS-plus			6		7,5		10		12		16		20
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140
Tension load uncracked concrete	N	[kN]	1,9	3,0	1,9	5,3	5,7	7,9	10,7	12,8	16,2	20,1	29,3
Displacement	$\bar{\delta}_{N0}$	[mm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1	0,1	0,1
	$\bar{\delta}_{N\infty}$	[mm]	0,3	0,3	0,4	1,1	0,8	0,7	0,7	0,6	0,1	0,1	0,1
Tension load cracked concrete	N	[kN]	0,5	0,7	0,9	2,0	2,9	4,3	5,7	6,4	9,5	14,2	20,9
Displacement	$\bar{\delta}_{N0}$	[mm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	$\bar{\delta}_{N\infty}$	[mm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	1,4	1,4	0,7

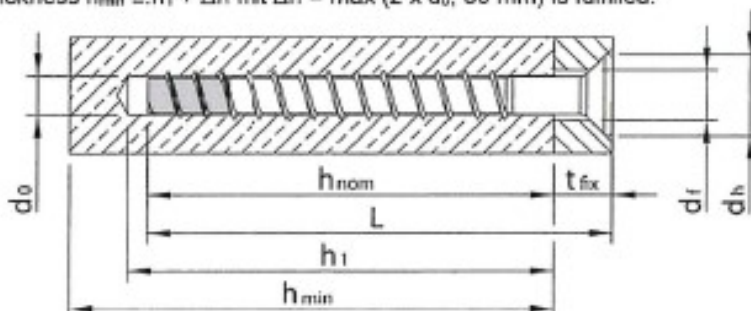
**Table C8: Displacements under shear loads MMS-plus carbon steel**

Size MMS-plus			6		7,5		10		12		16		20
Embedment depth	$h_{nom}$	[mm]	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140
Shear load uncracked concrete	V	[kN]	2,0		4,0		8,0		12,0		22,6		42,8
Displacement	$\bar{\delta}_{V0}$	[mm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1	0,2		2,9		3,4
	$\bar{\delta}_{V\infty}$	[mm]	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3		4,4		5,1

**Table B3: Installation parameters MMS-plus stainless steel**

Size MMS-plus A4			7,5			10		12	
Norminal drill diameter	$d_0$	[mm]	6			8		10	
Drill bit cutting-Ø	$d_{cut} \leq$	[mm]	6,40			8,45		10,45	
<b>Embedment depth</b> $h_{nom,standard}$	$h_{nom}$	[mm]	40	55	75	70	85	100	115
Borehole depth with cleaning	$h_1 \geq$	[mm]	45	60	85	80	95	110	125
Borehole depth without cleaning <sup>1)</sup>	$h_1 \geq$	[mm]	$h_{nom} + 2 \times d_0$						
Borehole depth with adjustment <sup>1)</sup>	$h_{1,adj} \geq$	[mm]	-	$h_{nom,adj,0} + 10 \text{ mm}$					
Borehole depth without cleaning and with adjustment <sup>1)</sup>	$h_{1,adj} \geq$	[mm]	-	$h_{nom,adj,0} + 2 \times d_0$					
<b>Embedment depth</b> $h_{nom,reduced}$	$h_{nom}$	[mm]	35	50	65	60	75	90	105
Borehole depth with cleaning	$h_1 \geq$	[mm]	40	55	75	70	85	100	115
Borehole depth without cleaning <sup>1)</sup>	$h_1 \geq$	[mm]	$h_{nom} + 2 \times d_0$						
Borehole depth with adjustment <sup>1)</sup>	$h_{1,adj} \geq$	[mm]	-	$h_{nom,adj,0} + 10 \text{ mm}$					
Borehole depth without cleaning and with adjustment <sup>1)</sup>	$h_{1,adj} \geq$	[mm]	-	$h_{nom,adj,0} + 2 \times d_0$					
Diameter of clearance hole	$d_r \leq$	[mm]	9,0			12,5		14,5	
Diameter Countersunk	$d_h$	[mm]	13,6			17		21	
Min. thickness of the concrete member	$h_{min}$	[mm]	100			115	125	150	
cracked and uncracked concrete	min. spacing	$s_{min}$	35			35		40	
	min. edge distance	$c_{min}$	30			35		40	
Recommended installation tool	[Nm]	Impact screw driver, max. power output $T_{max}$ according manufacturer information							
		185	200	450	600				

1) It should be ensured that the requirement for the minimum component thickness  $h_{min} \geq h_1 + \Delta h$  mit  $\Delta h = \max(2 \times d_0; 30 \text{ mm})$  is fulfilled.





**Table C2: Characteristic values for static and quasi-static loading MMS-plus stainless steel**

Size MMS-plus		7,5			10			12	
<b>Steel failure for tension- and shear load</b>									
Characteristic resistance	$N_{Rk,s}$	[kN]	16			29			45
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,4						
Characteristic resistance	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	2	11	14	18	28	23	27
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,4						
Ductility factor	$k_7$	[-]	1,0						
Characteristic resistance	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	13,3			32,1			61,1
<b>Pullout</b>									
Embedment depth $h_{nom,standard}$	$h_{nom}$	[mm]	40	55	75	70	85	100	115
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,5	4,5	13	12	20	20	32
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	3,5	2	4	6	9	12	16
Embedment depth $h_{nom,reduced}$	$h_{nom}$	[mm]	35 <sup>1)</sup>	50	65	60	75	90	105
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	4	4	10	10	17	16	26
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	2,5	1,5	3	5	7	9,5	13
<b>Increasing factor for <math>N_{Rk,p}</math></b>									
Increasing factor for concrete	C30/37	$\psi_c$	[-]	1,22					
	C40/50			1,41					
	C50/60			1,58					
<b>Concrete cone failure and splitting failure</b>									
Effective anchorage depth	$h_{ef,standard}$	[mm]	23	36	49	44	56	65	77
Effective anchorage depth	$h_{ef,reduced}$	[mm]	19	32	40	35	48	56	69
Factor for	cracked	$k_{cr,N}$	[-]	7,7					
	uncracked	$k_{unc,N}$	[-]	11,0					
Concrete cone	edge distance	$c_{cr,N}$	[mm]	1,5 $h_{ef}$					
	spacing	$s_{cr,N}$	[mm]	3 $h_{ef}$					
Splitting	Characteristic resistance	$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$N^0_{Rk,sp} = N_{Rk,p}^{2)}$					
	edge distance	$c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 $h_{ef}$					
	spacing	$s_{cr,sp}$	[mm]	3 $h_{ef}$					
Installation factor	$\gamma_{inst}$	[-]	1,2			1,0			
<b>Concrete pryout failure</b>									
k-factor for $h_{ef,standard}$	$k_a$	[-]	1,0			2,0			
k-factor for $h_{ef,standard}$	$k_a$	[-]	1,0			2,0			
<b>Concrete edge failure</b>									
Effective length of the anchor	$l_f$	[mm]	$l_f = \text{corresponding } h_{ef}$						
Effective diameter of the anchor	$d_{nom}$	[mm]	6			8		10	

<sup>1)</sup> Only for non-structural applications, only under dry internal conditions

<sup>2)</sup> For  $N_{Rk,p}$  the value in cracked concrete is decisive

**Table C7: Displacements under tension loads MMS-plus stainless steel**

Size MMS-plus			7,5			10		12	
Embedment depth $h_{nom,standard}$	[mm]		40	55	75	70	85	100	115
Embedment depth $h_{nom,reduced}$	[mm]		35	50	65	60	75	90	105
Tension load uncracked concrete	N	[kN]	2,4	2,1	6,2	5,7	9,5	9,5	14,3
Displacement	$\delta_{N0}$	[mm]	1,4	1,3	2,5	2,3	2,7	10,3	3,7
	$\delta_{N\rightarrow}$	[mm]	2,1	1,9	3,8	3,5	4,0	15,9	5,5
Tension load cracked concrete	N	[kN]	1,4	0,7	1,9	2,9	4,3	5,7	7,6
Displacement	$\delta_{N0}$	[mm]	1,3	0,2	0,3	0,6	0,5	1,3	1,4
	$\delta_{N\rightarrow}$	[mm]	1,9	0,3	0,5	0,9	0,8	1,9	2,2

**Table C9: Displacements under shear loads MMS-plus stainless steel**

Size MMS-plus			7,5			10		12	
Embedment depth $h_{nom,standard}$	[mm]		40	55	75	70	85	100	115
Embedment depth $h_{nom,reduced}$	[mm]		35	50	65	60	75	90	105
Shear load uncracked concrete	V	[kN]	3,9	4,8	6,2	8,1	12,9	10,5	12,4
Displacement	$\delta_{V0}$	[mm]	2,7	3,5	3,1	2,7	3,3	3,2	3,3
	$\delta_{V\rightarrow}$	[mm]	4,0	5,3	4,6	4,1	4,9	4,8	5,0

**Table C5: Characteristic values under fire exposure MMS-plus stainless steel**

Size MMS-plus			7,5			10		12	
Embedment depth $h_{nom,standard}$	[mm]		40	55	75	70	85	100	115
Embedment depth $h_{nom,reduced}$	[mm]		35	50	65	60	75	90	105
<b>Characteristic resistance for tension and shear</b> $/ F_{Rk,fi} = N_{Rk,s,fi} = N_{Rk,p,fi} = V_{Rk,s,fi}$									
	R30	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,5	1,1	1,4	2,3	3,0	3,9
	R60	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,5	0,8	1,4	1,4	2,1	2,1
	R90	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5	1,5
	R120	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,4	0,4	0,8	0,8	1,2	1,2
	R30	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]		1,1		2,7		5,3
	R60	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]		0,6		1,5		2,8
	R90	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]		0,4		1,1		2,0
	R120	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]		0,3		0,9		1,6
<b>Edge distance</b>									
	R30 - R120	$C_{cr,fi}$	[mm]	2 $h_{ef}$					
<b>Spacing</b>									
	R30 - R120	$S_{cr,fi}$	[mm]	2 $C_{cr,fi}$					

**10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.**

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4

Firmato a nome e per conto di:

**Andreas Hettich**  
Product & marketing manager



Schramberg, 01.07.2021

Rev. 04